



Elegance si avvale di una tecnologia speciale che rende i filati elasticizzati, seppur utilizzando materiali esclusivamente naturali. Questo ci permette di fibre nobili come lana e seta, per generare questo filato comfort, adatto sia per la mid-season che per la stagione prettamente invernale. La seta rende i capi leggerissimi e luminosi ed è oltretutto ecologica perché completamente riciclata. La finezza ideale è la 18.

Elegance, its special technology, makes the yarns stretch, while using only natural materials.

This comfort yarn allows us to use noble fibres such as wool and silk, making the garments suitable for mid-season and also for the full winter season. The silk makes the garments very light shine bright and is also sustainable friendly as it is completely recycled. The ideal fineness is 18.

ELEGANCE TOP raf NM 25
TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

56% LANA MERINO EXTRAFINE RWS
44% SETA RIGENERATA
56% EXTRAFINE MERINO WOOL RWS
44% REGENERATED SILK

TOP
TOWARDS OUR PLANET



COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS
KG: 10* - 20* - 40* - 60 - 120
* CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE
COTTE SPECIALI - SPECIAL DYELOTS
KG: 200 SOLO PER IL COLORE NERO - ONLY FOR BLACK COLOR
KG: 5* SOLO PER CAMPIONARIO - ONLY FOR SAMPLING

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 18 AD UN CAPO

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

IL TONO NATURALE DELLA SETA VARIA SECONDO I DIVERSI LOTTI DI PRODUZIONE E PUO' CONTENERE TRACCE DI PAGLIE E CRISALIDI.

LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHES INTERE E AMMEZZATE.

EVENTUALE RIPARAFFINATURA USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHES MORBIDE.

E' IMPORTANTE CONTROLLARE ATTENTAMENTE LA REGOLARITA' DELLA TENSIONE USANDO L'ALIMENTATORE, PER OTTENERE UNA SMACCHINATURA UNIFORME.

USARE IL SALVANODI E L'ALIMENTATORE DI FILO PER OTTENERE UNA LAVORAZIONE UNIFORME E NON COMPROMETTERE LA SPECULARITA' DEL TELO SMACCHINATO.

FILATO CRESPIATO . LAVORARE ADEGUATAMENTE PER OTTENERE UNA MIGLIORE STABILITA' DELLA MAGLIA.

FILATI ECOSOSTENIBILI:

ARTICOLI PRODOTTI PERCENTUALMENTE CON SPECIALE TECNOLOGIA DI ECONOMIA CIRCOLARE DAL RECUPERO DI MATERIE PRIME, DALL'USO DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI E DALL'USO RESPONSABILE DELLE RISORSE IDRICHE.

PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE DI TUTTI I PRODOTTI RIGENERATI LA VALUTAZIONE DEI COLORI NECESSITA DI MAGGIORE TOLLERANZA E POSSONO PRESENTARE SFUMATURE DI TONO LEGGERMENTE DIVERSE ALL'INTERNO DELLO STESSO BAGNO PER CUI VENGONO VALORIZZATI GLI ARTICOLI CON L'UTILIZZO A PIU' COLORI, LAVORANDO A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHES INTERE E AMMEZZATE O CON DISEGNI JACQUARD.

VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

TARIFFA DOGANALE: 51082090

PESO A MQ 188 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 18.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 3/4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.

TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 3 / 4

PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.

TRATTAMENTO: 2 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C.

AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - TEMPERATURA: 60° C.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.

SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 18 FOR 1 PLY

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

THE NATURAL TONE OF SILK CAN CHANGE, DEPENDING ON THE DIFFERENT PRODUCTION LOTS AND IT CAN CONTAIN TRACES OF STRAWS.

DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES.

IN CASE OF RE-WAXING, APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONES.

IT IS IMPORTANT TO CAREFULLY CHECK THE REGULARITY OF TENSIONS USING THE YARN FEEDER TO OBTAIN EVEN KNITS.

USE KNOTCATCHER AND YARN FEEDER IN ORDER TO ENSURE KNITTING EVENNESS AND NOT COMPROMISE THE SPECULARITY OF THE KNITTED SWATCH.

CRÊPE YARN. KNIT ADEQUATELY IN ORDER TO OBTAIN THE BEST FUNCTIONAL STABILITY.

ECO-SUSTAINABLE YARNS:

ARTICLES PRODUCED IN PERCENTAGES WITH SPECIAL CIRCULAR ECONOMY TECHNOLOGY FROM THE RECOVERY OF RAW MATERIALS, THE USE OF ENERGY FROM RENEWABLE SOURCES AND THE RESPONSIBLE USE OF WATER RESOURCES.

FOR THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF ALL THE REGENERATED PRODUCTS, THE EVALUATION OF THE COLORS REQUIRES HIGHER TOLERANCE AND MAY HAVE SLIGHTLY DIFFERENT SHADES OF TONE WITHIN THE SAME DYELOT, FOR THIS REASON THE ARTICLES ARE ENHANCED WITH MULTI-COLORED USE BY KNITTING WITH MORE THREAD-GUIDES ALTERNATING FULL AND HALF CONES OR WITH JACQUARD DESIGNS.

CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

TECHNICAL NOTES:

CUSTOMS CODE: 51082090

SQ. METER WEIGHT: 188 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 18.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 3/4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.

KIND OF KNOTS: MANUAL. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 3 / 4

FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:

STEAM ADEQUATELY.

TREATMENT: 2 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C.

SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 60° C.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.

WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	4
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CAPI IN TINTA UNITA: LAVARE DELICATAMENTE A SECCO OPPURE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO.

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO, ADEGUANDO I SIMBOLI DI MANUTENZIONE.

ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE.

SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

CARE INSTRUCTIONS:

ONE COLOUR GARMENTS: DRY CLEAN DELICATELY OR WASH IN 30°C. WATER WITH NEUTRAL SOAP.

STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS WE RECOMMEND DRY CLEAN ADAPTING THE CARE SYMBOLS.

DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS.

IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS

CAPI IN TINTA UNITA ONE COLOUR GARMENTS

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

filati BE.MIVA