



Una corda speciale in puro cotone costruita con giochi di torsione equilibrati. Struttura dalla mano sostenuta e pulita ma con una perfezione straordinaria che crea una maglieria su finzze medio grosse, sportiva ma al tempo stesso importante e ben definita.

A special pure cotton rope yarn built with balanced twisting games. Structure with a sustained and clean hand but with an extraordinary perfection that creates a knitwear with a sporty but at the same time important and well-defined look.

TRICOT NM 1,3 TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT TRICOT ocs NM 1,3 TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT		PURO COTONE PURE COTTON PURO COTONE ORGANICO PURE ORGANIC COTTON		 COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS KG: 15* - 30* - 60* - 90 - 180 *CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE COTTE SPECIALI - SPECIAL DYELOTS KG: 300 SOLO PER IL COLORE NERO - ONLY FOR BLACK COLOR KG: 7* SOLO PER CAMPIONARIO - ONLY FOR SAMPLING									
INDICAZIONI PER L'UTILIZZO: MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 3 AD UN CAPO LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO. SI CONSIGLIA LAVORARE A DUE O PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHIE INTERE E AMMEZZATE. SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA. NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO. USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHIE MORBIDE. FILATO CRESATO. LAVORARE ADEGUATAMENTE PER OTTENERE UNA MIGLIORE STABILITA' DELLA MAGLIA. E' IMPORTANTE CONTROLLARE ATTENTAMENTE LA REGOLARITA' DELLA TENSIONE USANDO L'ALIMENTATORE, PER OTTENERE UNA SMACCHINATURA UNIFORME. VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA. PER ESALTARE LA STRAORDINARIA STRUTTURA A CORDA MARINARA DI COTONE, SMACCHINARE CON REGISTRI LENTI SULLA FINEZZA 3 A SCARTO D'AGO, USANDO IL DISPOSITIVO PER FERMARE I GROSSI NODI, DOVUTI AL VOLUME DEL FILATO. FILATI ECOSOSTENIBILI: ARTICOLI PRODOTTI PERCENTUALMENTE CON SPECIALE TECNOLOGIA DI ECONOMIA CIRCOLARE DAL RECUPERO DI MATERIE PRIME, DALL'USO DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI E DALL'USO RESPONSABILE DELLE RISORSE IDRICHE. PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE DI TUTTI I PRODOTTI RIGENERATI LA VALUTAZIONE DEI COLORI NECESSITA DI MAGGIORE TOLLERANZA E POSSONO PRESENTARE SFUMATURE DI TONO LEGGERMENTE DIVERSE ALL'INTERNO DELLO STESSO BAGNO PER CUI VENGONO VALORI SCARTO MAGGIORE SULLA MAGLIA. VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA. RICHIEDERE ULTERIORE SCHEDA TECNICA CON INFORMAZIONI DETTAGLIATE SULLE PROPRIETA' DELLA FIBRA NATURALE DI COTONE E SULLE VERSIONI CERTIFICATE IN COTONE ORGANICO, INCLUSE LE RELATIVE SPECIFICHE TECNICHE STRUTTURALI E DI CERTIFICAZIONE.				INDICATIONS FOR USE: FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 3 FOR 1 PLY THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT. IT IS ADVICEABLE TO USE MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN. IN CASE YOU ARE OBLIGED TO , RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE. APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE. CRÉPE AND YARN. KNIT ADEQUATELY IN ORDER TO OBTAIN THE BEST FUNCTIONAL STABILITY. IT IS IMPORTANT TO CAREFULLY CHECK THE REGULARITY OF TENSIONS USING THE YARN FEEDER, TO OBTAIN EVEN KNITS. CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE. TO ENHANCE THE EXTRAORDINARY SAILOR ROPE STRUCTURE IN COTTON, KNIT ON 3 gg. MACHINE WITH LOOSE SETTINGS AND NEEDLE SPACING, USING THE KNOTCATCHER. ECO-SUSTAINABLE YARNS: ARTICLES PRODUCED IN PERCENTAGES WITH SPECIAL CIRCULAR ECONOMY TECHNOLOGY FROM THE RECOVERY OF RAW MATERIALS, THE USE OF ENERGY FROM RENEWABLE SOURCES AND THE RESPONSIBLE USE OF WATER RESOURCES. FOR THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF ALL THE REGENERATED PRODUCTS, THE EVA DIFFERENT SHADES OF TONE WITHIN THE SAME DYELOT, FOR THIS REASON THE ARTICLES ARE EN ALTERNATING FULL AND HALF CONES OR WITH JACQUARD DESIGNS. CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE. REQUEST A FURTHER TECHNICAL DATA SHEET WITH DETAILED INFORMATION ON THE PROPERTIES OF NATURAL COTTON FIBER AND ON THE CERTIFIED ORGANIC COTTON VERSIONS, INCLUDING THE RELEVANT STRUCTURAL AND CERTIFICATION TECHNICAL SPECIFICATIONS									
CARATTERISTICHE TECNICHE: TARIFFA DOGANALE: 52053100 PESO A MQ 569 GR. DEL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 3. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO. TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 1 / 2 PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 6 - 8% È DA RITENERSI NELLA NORMA.				TECHNICAL NOTES: CUSTOMS CODE: 52053100 SQ. MT. WEIGHT: 569 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 3. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED. KIND OF KNOTS: MANUAL . AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 1 / 2 FOR FANCY YARNS A WASTE OF 6 - 8% CAN BE CONSIDERED NORMAL.									
ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO: VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE. TRATTAMENTO: 6 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 30° C. AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 70° C. I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO. SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.				INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION: STEAM ADEQUATELY. TREATMENT: 6 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 30° C. SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 70° C. SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED. WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.									
SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES													
LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)		3 - 4		LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)		4							
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)		3 - 4		TINTO MATASSA HANK DYED									
PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.						FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.							
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE: LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO OPPURE A SECCO. PER CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO. ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA. I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE. SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARATIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.				CARE INSTRUCTIONS: WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN. WE RECOMMEND THAT ALL GARMENTS STRIPED OR IN CONTRASTING COLORS BE DRY CLEANED. DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT. SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS. IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.									
SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS													
CAPI IN TINTA UNITA													
													
CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI													
													
ONE COLOUR GARMENTS													
STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS													