



FASHION  
TWEET!

**Nuova interpretazione creativa del cashmere riciclato con una ciniglia morbida rotonda e confortevole.**

**Da lavorare su finezza 3 è un filato perfetto per capi spalla ricercati, voluminosi ma leggeri.**

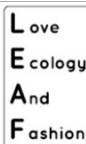
**Può generare così un eco-pelliccia naturale e nobile ma ecosostenibile grazie all'uso del cashmere riciclato.**

**New creative interpretation of recycled cashmere with a soft round and comfortable chenille.**

**To be worked on fineness 3, it is a perfect yarn for coveted, voluminous yet lightweight outerwear.**

***It can thus generate a natural and noble yet environmentally sustainable eco-fur through the use of recycled cashmere.***

**TAO NM 1,5** 76% CASHMERE RICICLATO 20% NYLON  
**TITOLO NOMINALE** 4% LANA RICICLATA  
**NOMINAL COUNT** 76% RECYCLED CASHMERE 20% NYLON  
 4% RECYCLE WOOL



COTTE OTTIMALI:  
 OPTIMAL DYE LOTS:  
 KG: 12\* - 24\* - 36\* - 72\*  
 \*CON SUPPLEMENTO  
 \* WITH SURCHARGE

**INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:**

**MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 3 AD UN CAPO**

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

IL TONO DI COLORE DEL CASHMERE RICICLATO, VARIA SECONDO I DIVERSI LOTTI DI CERNITA. INOLTRE NEI COLORI MEDI E' POSSIBILE LA PRESENZA DI PELI SCURI O COLORATI E NEI COLORI SCURI E' POSSIBILE LA PRESENZA DI GIARRE CHIARE, PER IL NATURALE PROCESSO DI RICICLO DEL CASHMERE.

LAVORARE ESCLUSIVAMENTE A PIU' GUIDAFILI ALTERNATI PER COMPENSARE LA RIFRAZIONE DI COLORE, LA MAGGIORE TOLLERANZA DEL TITOLO +/- 10% E L'ALTEZZA DEL TAGLIO, CARATTERISTICA STRUTTURALE DEI FILI CON EFFETTO CINIGLIA O TAGLIATI.

SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA. NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO.

USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHHE MORBIDE. PER VALORIZZARE LA VOLUMINOSITA' DELLE LANE SPECIALI IN MODO DA OTTENERE UN ASPETTO ARTIGIANALE DEL FATTO A MANO CON PESO LEGGERO, SI CONSIGLIA LAVORARE SCARTO D'AGO E MAGLIA SCARICATA SULLA FINEZZA 2,5 - 3 CON REGISTRI LENTI USANDO IL DISPOSITIVO PER FERMARE I GROSSI NODI DOVUTI AL VOLUME DEL FILATO, OPPURE LAVORARE A MANO.

FILATO TINTO CON TECNOLOGIA SPECIALE. EVENTUALI RICHIESTE DI COLORI A CAMPIONE DA VALUTARE PER QUANTITATIVI E TONALITA' CON IL NOSTRO UFFICIO COMMERCIALE.

**FILATI ECOSOSTENIBILI:**

ARTICOLI PRODOTTI PERCENTUALMENTE CON SPECIALE TECNOLOGIA DI ECONOMIA CIRCOLARE DAL RECUPERO DI MATERIE PRIME, DALL'USO DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI E DALL'USO RESPONSABILE DELLE RISORSE IDRICHE.

PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE DI TUTTI I PRODOTTI RIGENERATI LA VALUTAZIONE DEI COLORI NECESSITA DI MAGGIORE TOLLERANZA E POSSONO PRESENTARE SFUMATURE DI TONO LEGGERMENTE DIVERSE ALL'INTERNO DELLO STESSO BAGNO PER CUI VENGONO VALORIZZATI GLI ARTICOLI CON L'UTILIZZO A PIU' COLORI, LAVORANDO A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHHE INTERE E AMMEZZATE O CON DISEGNI JACQUARD.

VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

TARIFFA DOGANALE: 56060099

PESO A MQ 409 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 3. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 3/4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.

TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 2/3

PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

**ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:**

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.

TRATTAMENTO: 5 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 25° C.

AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: A FREDDO

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.

SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

**INDICATIONS FOR USE:**

**FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 3 FOR 1 PLY**

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

RECYCLE CASHMERE COLOR TONE, VARIES ACCORDING TO DIFFERENT SORTING BATCHES. IN ADDITION, IN THE MEDIUM COLORS, IT IS POSSIBLE THE PRESENCE OF DARK OR COLORED HAIRS, AND IN DARK COLORS IT IS POSSIBLE THE PRESENCE OF LIGHT JARRE DUE TO THE NATURAL RECYCLING PROCESS OF CASHMERE.

KNIT EXCLUSIVELY USING MORE THREATGUIDES, IN ALTERNATION WITH EACH OTHER, IN ORDER TO COMPENSATE THE COLOR REFRACTION, THE HIGHER TOLERANCE OF THE COUNT +/- 10% AND THE HIGHT OF THE CUT OF THE HAIR STRUCTURAL CHARACTERISTIC OF YARNS WITH CHENILLE EFFECT OR CUT FIBRES.

IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN. IN CASE YOU ARE OBLIGED TO , RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE.

APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE.

IN ORDER TO ENHANCE THE BULKYNESS OF THE SPECIAL WOOL USED AND TO OBTAIN A LIGHT WEIGHT ARTISAN "HANDKNITTED" LOOK WE RECOMMEND TO KNIT BY NEEDLE SPACING IN DROP STITCH ON A 2,5 - 3 gg. KNITTING MACHINE, WITH LOOSE SETTING. USING THE KNOT CATCHER, OR HANDKNITTING.

DYED YARN WITH SPECIAL TECHNOLOGY. REQUESTS FOR SPECIAL OWN COLOURS MUST BE CHECKED WITH OUR SALES DEPT. ABOUT QUANTITIES AND COLOR TONE.

**ECO-SUSTAINABLE YARNS:**

ARTICLES PRODUCED IN PERCENTAGES WITH SPECIAL CIRCULAR ECONOMY TECHNOLOGY FROM THE RECOVERY OF RAW MATERIALS, THE USE OF ENERGY FROM RENEWABLE SOURCES AND THE RESPONSIBLE USE OF WATER RESOURCES.

FOR THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF ALL THE REGENERATED PRODUCTS, THE EVALUATION OF THE COLORS REQUIRES HIGHER TOLERANCE AND MAY HAVE SLIGHTLY DIFFERENT SHADES OF TONE WITHIN THE SAME DYELOT. FOR THIS REASON THE ARTICLES ARE ENHANCED WITH MULTI-COLORED USE BY KNITTING WITH MORE THREAD-GUIDES ALTERNATING FULL AND HALF CONES OR WITH JACQUARD DESIGNS.

CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

**TECHNICAL NOTES:**

SO. METER WEIGHT: 409 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 3. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 3/4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.

KIND OF FANCY: MANUAL.

AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 2/3 FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

**CUSTOMS CODE: 56060099**

**INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:**

STEAM ADEQUATELY.

TREATMENT: 5 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 25° C.

SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY COLD.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.

WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

**SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES**

|                                                                             |              |                                                          |              |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------------------------------------|--------------|
| LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C.<br>WATER WASHING AT 30°C.<br>(UNI EN ISO 105 C06) | <b>3</b>     | LAVAGGIO A SECCO<br>DRY CLEANING<br>(UNI EN ISO 105 X05) | <b>3 - 4</b> |
| LUCE<br>LIGHT<br>(UNI EN ISO 105 B02)                                       | <b>3 - 4</b> | TINTO MATASSA<br>HANK DYED                               |              |

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

|                                                                  |          |                                                            |          |
|------------------------------------------------------------------|----------|------------------------------------------------------------|----------|
| SUDORE ALCALINO<br>ALKALINE PERSPIRATION<br>(UNI EN ISO 105 E04) | <b>3</b> | SUDORE ACIDO<br>ACID PERSPIRATION<br>(UNI EN ISO 105 E04)  | <b>3</b> |
| SFRAGAMENTO A SECCO<br>DRY RUBBING<br>(UNI EN ISO 105 X12)       | <b>3</b> | SFRAGAMENTO A UMIDO<br>WET RUBBING<br>(UNI EN ISO 105 X12) | <b>3</b> |

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

**ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:**

LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO OPPURE A SECCO.

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO, ADEGUANDO I SIMBOLI DI MANUTENZIONE.

RIVOLGERSI ALL'UFFICIO COMMERCIALE PER VALUTARE LA POSSIBILITA' DI TRATTAMENTI E COSTI, PER RAGGIUNGERE SOLIDITA' MAGGIORI.

ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE.

SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

**CARE INSTRUCTIONS:**

WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN.

STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS WE RECOMMEND DRY CLEAN ADAPTING THE CARE SYMBOLS.

PLEASE CONTACT THE SALES OFFICE TO EVALUATE THE POSSIBILITY OF TREATMENTS AND COSTS TO ACHIEVE HIGHER FASTNESS.

DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS.

IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

**SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS**

CAPI IN TINTA UNITA



ONE COLOUR GARMENTS

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI



STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS



50013 CAPALLE - FIRENZE - ITALY - VIA MUGELLESE, 115 - VOX +39-055-898261 - FAX +39-055-898084 - WEBSITE: www.bemiva.it

E-mail: federica.ciulli@bemiva.it (Uff. Commerciale campionario Italia) - olimpia.vannacci@bemiva.it (Uff. Commerciale produzione Italia) - katia.piccini@bemiva.it (Export Sales Dept)

REV. 2022