



GLAM è un filato arricchito da micro paillettes che ricordano un cielo stellato. Ideale per una maglieria raffinata ed elegante. La sua estrema leggerezza, nonostante l'uso delle paillettes, lo rende un filato ricercato e originale. Filato prezioso perfetto se usato come accessorio in mix con altri filati della collezione per capi da sera eleganti o leggeri outfit estivi, sempre attenti all'ambiente, grazie al nylon rigenerato che compone questo filato.

Finezza ideale: 12.

GLAM is a yarn embellished with micro sequins reminiscent of a starry sky. Ideal for refined and elegant knitwear. Its extreme lightness, despite the use of sequins, makes it a sophisticated and original yarn. This precious yarn is perfect when used as an accessory, mixed with other yarns from the collection, for elegant evening wear or lightweight summer outfits, always eco-friendly thanks to the regenerated nylon used in this yarn.

Ideal gauge: 12.

GLAM grs NM 62 TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT		65% NYLON 32% NYLON RIGENERATO 3% PAILLETTES POLIESTERE 65% NYLON 32% REGENERATED NYLON 3%POLYESTER PAILLETTES	Global Recycled Standard COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS KG. 10* - 20* - 40* - 60* - 120 * CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE COTTE SPECIALI - SPECIAL DYELOTS KG: 200 SOLO PER IL COLORE NERO - ONLY FOR BLACK COLOR KG: 5* SOLO PER CAMPIONARIO - ONLY FOR SAMPLING	
INDICAZIONI PER L'UTILIZZO: MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 12 AD UN CAPO LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO. SI CONSIGLIA LAVORARE A DUE O PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHIE INTERE E AMMEZZATE. E' IMPORTANTE CONTROLLARE ATTENTAMENTE LA REGOLARITA' DELLA TENSIONE USANDO L'ALIMENTATORE, PER OTTENERE UNA SMACCHINATURA UNIFORME. NON RIPARAFFINARE. USARE IL SALVANODI E L'ALIMENTATORE DI FILO PER OTTENERE UNA LAVORAZIONE UNIFORME E NON COMPROMETTERE LA SPECULARITA' DEL TELO SMACCHINATO. FILATO CRESPATO . LAVORARE ADEGUATAMENTE PER OTTENERE UNA MIGLIORE STABILITA' DELLA MAGLIA. FILATI ECOSOSTENIBILI: ARTICOLI PRODOTTI PERCENTUALMENTE CON SPECIALE TECNOLOGIA DI ECONOMIA CIRCOLARE DAL RECUPERO DI MATERIE PRIME, DALL'USO DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI E DALL'USO RESPONSABILE DELLE RISORSE IDRICHE. PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE DI TUTTI I PRODOTTI RIGENERATI LA VALUTAZIONE DEI COLORI NECESSITA DI MAGGIORE TOLLERANZA E POSSONO PRESENTARE SFUMATURE DI TONO LEGGERMENTE DIVERSE ALL'INTERNO DELLO STESSO BAGNO PER CUI VENGONO VALORIZZATI GLI ARTICOLI CON L'UTILIZZO A PIU' COLORI, LAVORANDO A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHIE INTERE E AMMEZZATE O CON DISEGNI JACQUARD. VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.			INDICATIONS FOR USE: FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 12 FOR 1 PLY THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT. IT IS ADVICEABLE TO USE MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IT IS IMPORTANT TO CAREFULLY CHECK THE REGULARITY OF TENSIONS USING THE YARN FEEDER TO OBTAIN EVEN KNITS. DO NOT RE-WAX. USE KNOTCATCHER AND YARN FEEDER IN ORDER TO ENSURE KNITTING EVENNESS AND NOT COMPROMISE THE SPECULARITY OF THE KNITTED SWATCH. CRÊPE YARN. KNIT ADEQUATELY IN ORDER TO OBTAIN THE BEST FUNCTIONAL STABILITY. ECO-SUSTAINABLE YARNS: ARTICLES PRODUCED IN PERCENTAGES WITH SPECIAL CIRCULAR ECONOMY TECHNOLOGY FROM THE RECOVERY OF RAW MATERIALS, THE USE OF ENERGY FROM RENEWABLE SOURCES AND THE RESPONSIBLE USE OF WATER RESOURCES. FOR THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF ALL THE REGENERATED PRODUCTS, THE EVALUATION OF THE COLORS REQUIRES HIGHER TOLERANCE AND MAY HAVE SLIGHTLY DIFFERENT SHADES OF TONE WITHIN THE SAME DYELOT, FOR THIS REASON THE ARTICLES ARE ENHANCED WITH MULTI-COLORED USE BY KNITTING WITH MORE THREAD-GUIDES ALTERNATING FULL AND HALF CONES OR WITH JACQUARD DESIGNS. CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.	
CARATTERISTICHE TECNICHE: PESO A MQ 58 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 14. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 / 5 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO. TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 2 / 3 PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.		TARIFFA DOGANALE: 54033200 TECHNICAL NOTES: SQ. METER WEIGHT: 58 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 14. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 / 5 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED. KIND OF KNOTS: MANUAL. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 2 / 3 FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL. CUSTOMS CODE: 54033200		
ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO: VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE. PRESTIRARE CON AGGIUNTA DI PANNO IL MANUFATTO PER EVITARE POSSIBILI GRINZATURE DURANTE IL TRATTAMENTO. TRATTAMENTO: 1 MINUTO, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C. AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: A FREDDO. I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO. SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.		INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION: STEAM ADEQUATELY. PRE-IRONING WITH A CLOTH THE GARMENT TO AVOID POSSIBLE WRINKLES DURING THE TREATMENT. TREATMENT: 1 MINUTE, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C. SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY COLD. SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED. WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.		
SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES				
LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)		3 - 4	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	4
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)		3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	
PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.				
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE: LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO. NON LAVARE A SECCO. SI CONSIGLIA STIRARE A SECCO E A ROVESCIO, INTERPONENDO UN TELO DI COTONE. ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA. I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE. SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARATIRE LA CONFORMITA` DELLE TAGLIE.		CARE INSTRUCTIONS: WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES. DO NOT DRY CLEAN. IT IS RECOMMENDED TO IRON DRY AND INSIDE OUT, INTERPOSING A COTTON CLOTH. DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT. SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS. IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.		
SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS 30°				