



Morbido filato elasticizzato compatto in cotone interstagionale per finezze 5/7 in tinta unita. Certificato OCS.
Superficie vellutata per un nuovo "effetto cashmere" dalla mano asciutta e cremosa, perfetto per i mesi primaverili.
Soft and compact stretch yarn in interseasonal cotton in solid colours, for 5gg. and 7 gg. OCS certified.
Velvety surface for a new "cashmere effect" with a dry and creamy handfeel, perfect for the Spring months.

ALBOREA ocs NM 11 TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT		68% COTONE ORGANICO 27% NYLON 5% ELASTAN 68% ORGANIC COTTON 27% NYLON 5% ELASTAN		ORGANIC BLENDED content standard ©TextileExchange COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS KG: 12° - 24° - 36° - 72° *CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE COTTE SPECIALI - SPECIAL DYELOTS KG: 120 SOLO PER IL COLORE NERO - ONLY FOR BLACK COLOR KG: 6* SOLO PER CAMPIONARIO - ONLY FOR SAMPLING			
INDICAZIONI PER L'UTILIZZO: MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 5 - 7 AD UN CAPO LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO. LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHES INTERE E AMMEZZATE. SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA. NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO. USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHES MORBIDE. PER OTTENERE I MIGLIORI RISULTATI DI VOLUMINOSITA' E LEGGEREZZA SI CONSIGLIA DI LAVORARE A 1 O PIU' CAPI SU FINEZZE MAGGIORI RISPETTO A QUELLE ABITUALI PER IL LORO TITOLO NOMINALE. E' IMPORTANTE CONTROLLARE ATTENTAMENTE LA REGOLARITA' DELLA TENSIONE USANDO L'ALIMENTATORE, PER OTTENERE UNA SMACCHINATURA UNIFORME. VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE IL MANUFATTO PER EVIDENZIARE L'EFFETTO "COMFORT". VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI MANUALI E VISIBILI SUL CAPO, IN QUANTO LA CARATTERISTICA ARTIGIANALE DEI FILATI CONTENENTI ELASTAN NE DETERMINA LA PRESENZA. USARE IL SALVANODI. FILATI ECOSOSTENIBILI: ARTICOLI PRODOTTI PERCENTUALMENTE CON SPECIALE TECNOLOGIA DI ECONOMIA CIRCOLARE DAL RECUPERO DI MATERIE PRIME, DALL'USO DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI E DALL'USO RESPONSABILE DELLE RISORSE IDRICHE. PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE DI TUTTI I PRODOTTI RIGENERATI LA VALUTAZIONE DEI COLORI NECESSITA DI MAGGIORE TOLLERANZA E POSSONO PRESENTARE SFUMATURE DI TONO LEGGERMENTE DIVERSE ALL'INTERNO DELLO STESSO BAGNO PER CUI VENGONO VALORIZZATI GLI ARTICOLI CON L'UTILIZZO A PIU' COLORI, CONSIDERARE UNA TOLLERANZA DI SCARTO MAGGIORE SULLA MAGLIA. VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA. RICHIEDERE ULTERIORE SCHEDA TECNICA CON INFORMAZIONI DETTAGLIATE SULLE PROPRIETA' DELLA FIBRA NATURALE DI COTONE E SULLE VERSIONI CERTIFICATE IN COTONE ORGANICO, INCLUSE LE RELATIVE SPECIFICHE TECNICHE STRUTTURALI E DI CERTIFICAZIONE.				INDICATIONS FOR USE: FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 5 - 7 FOR 1 PLY THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT. DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN. IN CASE YOU ARE OBLIGED TO, RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN RING YARN GUIDE. APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE. IN ORDER TO OBTAIN THE BEST VOLUMINOSITY AND SOFTNESS WE RECOMMEND TO KNIT 1 OR MORE PLY ON GAUGES THICKER THAN THOSE CONSIDERE NORMAL FOR THEIR NOMINAL COUNT. IT IS IMPORTANT TO CAREFULLY CHECK THE REGULARITY OF TENSIONS USING THE YARN FEEDER TO OBTAIN EVEN KNITS. STEAM ADEQUATELY IN ORDER TO FULLY DEVELOP THE "COMFORT" CHARACTERISTICS. CAREFULLY EVALUATE THE IMPACT OF MANUAL AND VISIBLE KNOTS ON THE GARMENT, AS THE HANDCRAFTED CHARACTERISTIC OF YARN CONTAINING ELASTAN DETERMINES ITS PRESENCE. USE KNOTS-CATCHER. ECO-SUSTAINABLE YARNS: ARTICLES PRODUCED IN PERCENTAGES WITH SPECIAL CIRCULAR ECONOMY TECHNOLOGY FROM THE RECOVERY OF RAW MATERIALS, THE USE OF ENERGY FROM RENEWABLE SOURCES AND THE RESPONSIBLE USE OF WATER RESOURCES. FOR THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF ALL THE REGENERATED PRODUCTS, THE EVALUATION OF THE COLORS REQUIRES HIGHER TOLERANCE AND MAY HAVE SLIGHTLY DIFFERENT SHADES OF TONE WITHIN THE SAME DYELOT, FOR THIS REASON THE ARTICLES ARE ENHANCED WITH MULTI-COLORED USE BY KNITTING WITH MORE THREAD-GUIDES ALTERNATING FULL AND HALF CONES OR WITH JACQUARD DESIGNS. CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE. REQUEST A FURTHER TECHNICAL DATA SHEET WITH DETAILED INFORMATION ON THE PROPERTIES OF NATURAL COTTON FIBER AND ON THE CERTIFIED ORGANIC COTTON VERSIONS, INCLUDING THE RELEVANT STRUCTURAL AND CERTIFICATION TECHNICAL SPECIFICATIONS			
CARATTERISTICHE TECNICHE: CODICE DOGANALE: 52064100 PESO A MQ 387 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 7. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 3 / 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO. TIPO DI NODI: MANUALI + SPLICER NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 4 / 5 PER TIPOLOGIE SPECIALI, CINIGLIE, TAGLIATI E NASTRI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.				TECHNICAL NOTES: CUSTOMS CODE: 52064100 SQ. METER WEIGHT: 387 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 7. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 3 / 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED. KIND OF KNOTS: MANUAL + SPLICER AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 4 / 5 FOR SPECIAL YARNS, CHENILLE, CUT AND RIBBON YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.			
ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO: VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE. TRATTAMENTO: 2 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C. AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 60° C. I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO. SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.				INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION: STEAM ADEQUATELY. TREATMENT: 2 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C. SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 60° C. SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED. WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.			
SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES							
LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)		3 - 4	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)		4		
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)		3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED				
PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.							
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE: LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO OPPURE A SECCO. PER CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO. RIVOLGERSI ALL'UFFICIO COMMERCIALE PER VALUTARE LA POSSIBILITA' DI TRATTAMENTI E COSTI, PER RAGGIUNGERE SOLIDITA' MAGGIORI. ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA. I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE. SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.			CARE INSTRUCTIONS: WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN. WE RECOMMEND THAT ALL GARMENTS STRIPED OR IN CONTRASTING COLORS BE DRY CLEANED. PLEASE CONTACT THE SALES OFFICE TO EVALUATE THE POSSIBILITY OF TREATMENTS AND COSTS TO ACHIEVE HIGHER FASTNESS. DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT. SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS. IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.				
SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS							
CAPI IN TINTA UNITA							ONE COLOUR GARMENTS
CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI							STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS