



• RIGENERAZIONE MECCANICA • RECUPERO POST-CONSUMO DA BOTTIGLIE PET • FILIERA ITALIANA TRACCIABILE
PEEKABOO è un filato finissimo, il più fine realizzabile con la nostra base di nylon rigenerato al 100%. Perfetto per capi interi o per creare effetti di sofisticata trasparenza. Questa opportunità di intarsi o effetti jacquard di trasparenza a tratti, è agevolata dalla possibilità di realizzare colori a campione, a seconda delle esigenze del cliente. Adatto per finezza 18.

• MECHANICAL REGENERATION • POST-CONSUMER RECOVERY FROM PET BOTTLES • TRACEABLE ITALIAN SUPPLY CHAIN
PEEKABOO is a very fine yarn, the finest that can be made with our 100% regenerated nylon base. Perfect for whole garments or to create sophisticated transparency effects. This opportunity for inlays or jacquard effects of transparency in strokes, is facilitated by the possibility of making colors to sample, at the customer's request. Suitable for 18 gauge.

PEEKABOO NM 100
 TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

100% NYLON RIGENERATO
 100% REGENERATED NYLON



COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS
 KG: 14* - 28* - 35* - 60* - 84* - 132 - 264
 *CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 18 AD UN CAPO

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHES INTERE E AMMEZZATE.

TOGLIERE LA CALZA DI PROTEZIONE DALLA ROCCA DEL FILATO PER EVITARE CHE LE DIFFERENZE DI TENSIONE, DURANTE LA SMACCHINATURA, CAUSINO DIFETTI.

NON RIPARAFFINARE.

PER EVITARE LA CADUTA DI STAFFE DALLA ROCCA, COLLOCARE LA ROCCA STESSA IN UNA VASCHETTA CONTENENTE RISO CHE AMMORTIZZA PERFETTAMENTE LA TENSIONE.

USARE IL SALVANODI E L'ALIMENTATORE DI FILO PER OTTENERE UNA LAVORAZIONE UNIFORME E NON COMPROMETTERE LA SPECULARITA' DEL TELO SMACCHINATO.

FILATO CRESAPATO ELASTICIZZATO. LAVORARE ADEGUATAMENTE PER OTTENERE UNA VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE IL MANUFATTO PER EVIDENZIARE L'EFFETTO "COMFORT".

FILATI ECOSOSTENIBILI:

ARTICOLI PRODOTTI PERCENTUALMENTE CON SPECIALE TECNOLOGIA DI ECONOMIA CIRCOLARE DAL RECUPERO DI MATERIE PRIME, DALL'USO DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI E DALL'USO RESPONSABILE DELLE RISORSE IDRICHE.

PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE DI TUTTI I PRODOTTI RIGENERATI LA VALUTAZIONE DEI COLORI NECESSITA DI MAGGIORE TOLLERANZA E POSSONO PRESENTARE SFUMATURE DI TONO LEGGERMENTE DIVERSE ALL'INTERNO DELLO STESSO BAGNO PER CUI VENGONO VALORIZZATI GLI ARTICOLI CON L'UTILIZZO A PIU' COLORI, LAVORANDO A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHES INTERE E AMMEZZATE O CON DISEGNI JACQUARD.

VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

TARIFFA DOGANALE: 54026100

PESO A MQ 56 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 16.
 ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 / 5 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.

TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 3 / 4

PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.

PRESTIRARE ENERGICAMENTE IL MANUFATTO PER EVITARE POSSIBILI GRINZATURE DURANTE IL TRATTAMENTO.

TRATTAMENTO: 1 MINUTO, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C.

AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: A FREDDO.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.

SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 18 FOR 1 PLY

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN ORDER TO PREVENT THE FORMATION OF KNITTING DEFECTS CAUSED BY DIFFERENCES IN YARN TENSION, TAKE OUT THE PROTECTION WRAPPING FROM THE CONE.

DO NOT RE-WAX.

TO PREVENT THE YARN FROM FALLING UNDERNEATH THE CONE WHEN KNITTING, PLACE THE CONE IN A BOWL CONTAINING RICE, WHICH PERFECTLY REGULATES THE TENSION.

USE KNOTCATCHER AND YARN FEEDER IN ORDER TO ENSURE KNITTING EVENNESS AND NOT COMPROMISE THE SPECULARITY OF THE KNITTED SWATCH.

CRÉPE AND STRETCH YARN. KNIT ADEQUATELY IN ORDER TO OBTAIN THE BEST FUNCTIONAL STEAM ADEQUATELY IN ORDER TO FULLY DEVELOP THE "COMFORT" CHARACTERISTICS.

ECO-SUSTAINABLE YARNS:

ARTICLES PRODUCED IN PERCENTAGES WITH SPECIAL CIRCULAR ECONOMY TECHNOLOGY FROM THE RECOVERY OF RAW MATERIALS, THE USE OF ENERGY FROM RENEWABLE SOURCES AND THE RESPONSIBLE USE OF WATER RESOURCES.

FOR THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF ALL THE REGENERATED PRODUCTS, THE EVALUATION OF THE COLORS REQUIRES HIGHER TOLERANCE AND MAY HAVE SLIGHTLY DIFFERENT SHADES OF TONE WITHIN THE SAME DYELOT, FOR THIS REASON THE ARTICLES ARE ENHANCED WITH MULTI-COLORED USE BY KNITTING WITH MORE THREAD-GUIDES ALTERNATING FULL AND HALF CONES OR WITH JACQUARD DESIGNS.

CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

TECHNICAL NOTES:

CUSTOMS CODE: 54026100

SQ. METER WEIGHT: 56 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 16.

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 / 5 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.

KIND OF KNOTS: MANUAL. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 3 / 4

FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:

STEAM ADEQUATELY.

STRONG PRE-IRONING THE GARMENT TO AVOID POSSIBLE WRINKLES DURING THE TREATMENT.

TREATMENT: 1 MINUTE, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C.

SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY COLD.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.

WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	4
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO ROCCA CONE DYED	

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CAPI IN TINTA UNITA: LAVARE DELICATAMENTE A SECCO OPPURE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO.

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI: E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO, ADEGUANDO I SIMBOLI DI MANUTENZIONE. RIVOLGERSI ALL'UFFICIO COMMERCIALE PER VALUTARE LA POSSIBILITA' DI TRATTAMENTI E COSTI, PER RAGGIUNGERE SOLIDITA' MAGGIORI.

ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE. SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

CARE INSTRUCTIONS:

ONE COLOUR GARMENTS: DRY CLEAN DELICATELY OR WASH IN 30°C. WATER WITH NEUTRAL SOAP.

STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS: WE RECOMMEND DRY CLEAN ADAPTING THE CARE SYMBOLS. PLEASE CONTACT THE SALES OFFICE TO EVALUATE THE POSSIBILITY OF TREATMENTS AND COSTS TO ACHIEVE HIGHER FASTNESS.

DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT. SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS. IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

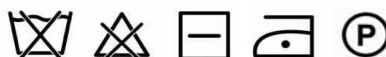
SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS

CAPI IN TINTA UNITA



ONE COLOUR GARMENTS

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI



STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

