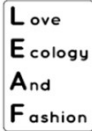




STARDUST è un filato estremamente elegante, prezioso e sofisticato. Si esalta se usato in effetti tramati dove valorizza tutta la sua struttura di nastro. Presenta un insieme intrigante di effetti luce, dovuto al sapiente mix tra paillettes e lamé che lo rendono simile ad una ricercatissima e sensuale lingerie femminile. La sua struttura eccessiva, rende indispensabile la finezza 2,5 - 3 a scarto d'ago e maglia scaricata oppure capi fatti a mano.

STARDUST is an extremely elegant, precious and sophisticated yarn. It is enhanced when used in textured effects, where its ribbon structure can be seen. It presents an intriguing set of light effects, due to the clever mix of sequins and lamé that make it resemble a sensual feminine lingerie. This excessive structure, makes essential the use of gauge 2,5 - 3 in drop stitch with needle spacing or handknit.



STARDUST NM 0,8
TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

32% SETA RIGENERATA 25% PAILLETES NYLON
40% NYLON 3% METALLIZZATA
32% SETA RIGENERATA 25% PAILLETES NYLON 40% NYLON 3% METALLIZZATA
62% MERCERIZED *COTTON 38% NYLON

COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS
KG: 8* - 16* - 32* - 48* - 96
*CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 2,5 - 3 SCARTO AGO E MAGLIA SCARICATA. SI CONSIGLIA USA AGHI CON STELO RIENTRANTE. NASTRO IN SETA RICICLATA PER REALIZZARE CAPI MODA OPPURE PER ACCESSORI.
LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.
LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHIE INTERE E AMMEZZATE.
SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA.
NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO.
USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHIE MORBIDE.
PER VALORIZZARE QUESTO FILATO SPECIALE IN MODO DA OTTENERE UN ASPETTO ARTIGIANALE DEL FATTO A MANO CON PESO LEGGERO, SI CONSIGLIA LAVORARE SCARTO D'AGO E MAGLIA SCARICATA SULLA FINEZZA 2,5 - 3 CON REGISTRI LENTI USANDO IL DISPOSITIVO PER FERMARE I GROSSI NODI DOVUTI AL VOLUME DEL FILATO, OPPURE LAVORARE A MANO.
STRUTTURA SPECIALE A NASTRO: TESTARE I VARI PUNTI MAGLIA E LE REGISTRAZIONI DELLE MACCHINE PER DETERMINARE IL MIGLIOR RISULTATO SUL MANUFATTO ED EVITARE L'AGGANCIO DEGLI AGHI.
USARE IL SALVANODI E L'ALIMENTATORE DI FILO PER OTTENERE UNA LAVORAZIONE UNIFORME E NON COMPROMETTERE LA SPECULARITA' DEL TELO SMACCHINATO.
FILATI ECOSOSTENIBILI:
ARTICOLI PRODOTTI PERCENTUALMENTE CON SPECIALE TECNOLOGIA DI ECONOMIA CIRCOLARE DAL RECUPERO DI MATERIE PRIME, DALL'USO DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI E DALL'USO RESPONSABILE DELLE RISORSE IDRICHE.
VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 2,5 - 3 BY NEEDLE SPACING IN DROP STITCH. IT IS RECOMMENDED USES NEEDLES WITH RECESSED STEMS. TAPE YARN IN RECYCLE SILK TO PRODUCE FASHIONABLE GARMENTS OR ACCESSORIES.
THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.
DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN. IN CASE YOU ARE OBLIGED TO, RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE.
APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE.
IN ORDER TO ENHANCE THIS SPECIAL YARN TO OBTAIN A LIGHT WEIGHT ARTISAN "HANDKNITTED" LOOK WE RECOMMEND TO KNIT BY NEEDLE SPACING IN DROP STITCH ON A 2,5 - 3 gg. KNITTING MACHINE, WITH LOOSE SETTING, USING THE KNOT CATCHER. ALTERNATIVELY HANDKNITTING.

SPECIAL STRUCTURE OF RIBBON: TEST THE VARIOUS STITCHES AND MACHINE'S REGISTRATIONS TO DEFINE THE BEST RESULT ON GARMENTS AND TO AVOID THE HOOKING OF NEEDLES.
USE KNOTCATCHER AND YARN FEEDER IN ORDER TO ENSURE KNITTING EVENNESS AND NOT COMPROMISE THE SPECULARITY OF THE KNITTED SWATCH.

ECO-SUSTAINABLE YARNS:

ARTICLES PRODUCED IN PERCENTAGES WITH SPECIAL CIRCULAR ECONOMY TECHNOLOGY FROM THE RECOVERY OF RAW MATERIALS, THE USE OF ENERGY FROM RENEWABLE SOURCES AND THE RESPONSIBLE USE OF WATER RESOURCES.
CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

PESO A MQ 300 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 3.
ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 / 5 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.
TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 1 / 2
PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

TARIFFA DOGANALE: 56060099

TECHNICAL NOTES:

SQ. METER WEIGHT: 300 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. .
ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 / 5 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.
KIND OF KNOTS: MANUAL . AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 1 / 2
FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

CUSTOMS CODE: 56060099

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.
TRATTAMENTO: 1 MINUTO, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C.
AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 50° C.
I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.
SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:

STEAM ADEQUATELY.
TREATMENT: 1 MINUTE, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C.
SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 50° C.
SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.
WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	3 - 4
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CAPI IN TINTA UNITA: LAVARE DELICATAMENTE A SECCO OPPURE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO.
CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO, ADEGUANDO I SIMBOLI DI MANUTENZIONE.
ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA. SI CONSIGLIA STIRARE A SECCO E A ROVESCIO INTERPONENDO UN TELO DI COTONE.
I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE. SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

CARE INSTRUCTIONS:

ONE COLOUR GARMENTS: DRY CLEAN DELICATELY OR WASH IN 30°C. WATER WITH NEUTRAL SOAP.
STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS WE RECOMMEND DRY CLEAN ADAPTING THE CARE SYMBOLS.
DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT. WE RECOMMEND DRY IRONING WITH AN UPSIDE DOWN GARMENT, INTERPOSING A COTTON CLOTH.
SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS. IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS

