



Filato sofisticato e prezioso, nastro in chiffon di seta fluida dalla mano inconfondibile per una maglieria femminile, morbida e leggerissima. Lo chiffon di pura seta più raffinata viene reso filato, grazie a questa speciale tecnica di filatura. Si genera un filato per accessori, straordinario e meraviglioso, di alta qualità.

Sophisticated and precious yarn in fluid silk chiffon. Its a ribbon with an unmistakable hand for a soft and ultra-light feminine knitwear. The finest pure silk chiffon is made into yarn, thanks to this special spinning technique. An accessory yarn is generated, extraordinary and wonderful with high quality.

COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS

C.A. METRI 2500* - 5000 - 10000 - 20000

*CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE

SATIN NM 2,4 PURA SETA

TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT PURE SILK

METRI PER ROCCA: CIRCA 240 MT. - METERS PER CONE: ABOUT 240 MT.

POSSIBILITA' DI CAMPIONARE QUANTITA' INFERIORI SU RICHIESTA - IT'S POSSIBLE SAMPLING SMALLER QUANTITY ON REQUEST

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

NASTRO IN PURA SETA PREGIATA PER REALIZZARE CAPI MODA OPPURE PER ACCESSORI. VENDITA A METRO.

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

FILATO REALIZZATO CON FILAMENTO NATURALE DI SETA CHE DETERMINA UNA CARATTERISTICA DI AMPIA TOLLERANZA RISPETTO AI COLORI DELLA CARTELLA E AL TITOLO NOMINALE.

LA FINEZZA E IL TONO NATURALE DELLA SETA VARIANO SECONDO I DIVERSI LOTTI DI RACCOLTA E PRODUZIONE.

LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHHE INTERE E AMMEZZATE.

SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA.

NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO.

USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHHE MORBIDE.

STRUTTURA SPECIALE A NASTRO: TESTARE I VARI PUNTI MAGLIA E LE REGISTRAZIONI DELLE MACCHINE PER DETERMINARE IL MIGLIOR RISULTATO SUL MANUFATTO ED EVITARE L'AGGANCIO DEGLI AGHI.

PER OTTENERE LA MIGLIORE LEGGEREZZA DEI CAPI SI CONSIGLIA LAVORARE A SCARTO DI AGO SU MACCHINA FINEZZA 3 OPPURE A MANO.

LA TINTURA ARTIGIANALE USATA PER QUESTA SPECIALITA' NON CONSENTE LA RIPRODUZIONE DEI COLORI COME NELLE NORMALI TOLLERANZE INDUSTRIALI.

I COLORI DELLA CARTELLA SONO INDICATIVI.

VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

ARTICOLO REALIZZATO CON TECNOLOGIA SPECIALE DI NASTRO TAGLIATO.

IL FILATO PRESENTA CARATTERISTICA PROPRIA DI NODI MANUALI IN NUMERO CONSISTENTE.

INDICATIONS FOR USE:

TAPE YARN IN PRECIOUS SILK TO PRODUCE FASHIONABLE GARMENTS OR ACCESSORIES. SOLD BY THE METRE.

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

YARN MADE WITH NATURAL SILK FILAMENT THAT DETERMINES A CHARACTERISTIC OF WIDE TOLERANCE COMPARED TO THE CARD'S COLOURS AND TO THE NOMINAL COUNT.

THE THICKNESS AND THE NATURAL TONE OF SILK CAN CHANGE, DEPENDING ON THE DIFFERENT PRODUCTION AND HARVEST LOTS.

DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN.

IN CASE YOU ARE OBLIGED TO , RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE.

APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE.

SPECIAL STRUCTURE OF RIBBON: TEST THE VARIOUS STITCHES AND MACHINE'S REGISTRATIONS TO DEFINE THE BEST RESULT ON GARMENTS AND TO AVOID THE HOOKING OF NEEDLES.

TO OBTAIN VERY LIGHT GARMENTS, WE RECOMMEND TO KNIT ON 3 gg. KNITTING MACHINES WITH NEEDLE SPACING, OR HANDKNIT.

THE ARTISANAL DYEING USED FOR THIS SPECIALITY DOES NOT PERMIT THE REPRODUCTION OF COLORS LIKE INTO THE NORMAL INDUSTRIAL TOLERANCES.

THE COLORS OF THE COLOR CARD ARE INDICATIVE.

CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

YARN MADE WITH SPECIAL TECHNOLOGY OF CUT RIBBON AND WITH ITS OWN CHARACTERISTIC OF MANUAL KNOTS IN A SUBSTANTIAL NUMBER.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

CODICE DOGANALE: 58064000

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 / 5 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.

TIPO DI NODI: MANUALI + CUCITI.

PER TIPOLOGIE SPECIALI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

TECHNICAL NOTES:

CUSTOMS CODE: 58064000

ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 / 5 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.

KIND OF KNOTS: MANUAL AND SEWEDED KNOTS.

FOR SPECIAL YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.

TRATTAMENTO: 1 MINUTO, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C.

AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 70° C.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.

SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:

STEAM ADEQUATELY.

TREATMENT: 1 MINUTE, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C.

SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 70° C.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.

WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	3
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CAPI IN TINTA UNITA: LAVARE DELICATAMENTE A SECCO OPPURE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO.

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO, ADEGUANDO I SIMBOLI DI MANUTENZIONE.

ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE.

SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

CARE INSTRUCTIONS:

ONE COLOUR GARMENTS: DRY CLEAN DELICATELY OR WASH IN 30°C. WATER WITH NEUTRAL SOAP.

STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS WE RECOMMEND DRY CLEAN ADAPTING THE CARE SYMBOLS.

DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS.

IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS

CAPI IN TINTA UNITA								ONE COLOUR GARMENTS
CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI								STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

filati BE.MIVA

50013 CAPALLE - FIRENZE - ITALY - VIA MUGELLESE, 115 - VOX +39-055-898261 - FAX +39-055-898084 - WEBSITE: www.bemiva.it

E-mail: federica.ciulli@bemiva.it (Uff. Commerciale campionario Italia) - olimpia.vannacci@bemiva.it (Uff. Commerciale produzione Italia) - katia.piccini@bemiva.it (Export Sales Dept)

REV. 2504