



Filati in pura lana vergine aspetto stoppino malfilè per maglie sportive e shetland dal gusto artigianale. Perfetti per capi spalla importanti dall'aspetto opaco e infeltrito. Adatti anche a lavorazioni compatte e importanti per ottenere l'effetto lana cotta dopo un adeguato trattamento dei capi.

*These yarns in 100% virgin wool resemble misspun rovings and are ideal for casual knits with a handknit look. They are also perfect for fashionable outerwear with a matt, felted look. They can also be knitted more tightly for a compact, important look and to obtain the boiled wool effect after adequate treatment of the garments.*

**VIKEN NM 1**  
TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

**PURA LANA**  
PURE WOOL



COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS

KG: 16\* - 32\* - 48\* - 96

\*CON SUPPLEMENTO - \* WITH SURCHARGE

COTTE SPECIALI - SPECIAL DYELOTS

KG: 160 SOLO PER IL COLORE NERO - ONLY FOR BLACK COLOR

KG: 192 SOLO PER IL COLORE NATURALE - ONLY FOR NATURAL COLOR

KG: 8\* SOLO PER CAMPIONARIO - ONLY FOR SAMPLING

**INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:**

**MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 2,5 - 3 SCARTO AGO E MAGLIA SCARICATA.**  
LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.  
PER VALORIZZARE LA VOLUMINOSITA' DELLE LANE SPECIALI IN MODO DA OTTENERE UN ASPETTO ARTIGIANALE DEL FATTO A MANO CON PESO LEGGERO, SI CONSIGLIA LAVORARE SCARTO D'AGO E MAGLIA SCARICATA SULLA FINEZZA 2,5 - 3 CON REGISTRI LENTI USANDO IL DISPOSITIVO PER FERMARE I GROSSI NODI DOVUTI AL VOLUME DEL FILATO, OPPURE LAVORARE A MANO.  
LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHIE INTERE E AMMEZZATE.  
SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA.  
NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO.  
USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHIE MORBIDE.  
VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

**INDICATIONS FOR USE:**

**FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 2,5 - 3 BY NEEDLE SPACING IN DROP STITCH.**  
THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.  
IN ORDER TO ENHANCE THE BULKYNESS OF THE SPECIAL WOOL USED AND TO OBTAIN A LIGHT WEIGHT ARTISAN "HANDKNITTED" LOOK WE RECOMMEND TO KNIT BY NEEDLE SPACING IN DROP STITCH ON A 2,5 - 3 gg. KNITTING MACHINE, WITH LOOSE SETTING. USING THE KNOT CATCHER, OR HANDKNITTING.  
  
DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN. IN CASE YOU ARE OBLIGED TO , RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE.  
APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE.  
CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

**TARIFFA DOGANALE: 51071090**  
PESO A MQ 378 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 3.  
ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 3 / 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.  
TIPO DI NODI: MANUALI + SPLICER. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 3 / 4  
PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 6 - 8% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

**TECHNICAL NOTES:**

**CUSTOMS CODE: 51071090**  
SQ. METER WEIGHT: 378 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 3.  
ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 3 / 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.  
KIND OF KNOTS: MANUAL + SPLICER. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 3 / 4  
FOR FANCY YARNS A WASTE OF 6 - 8% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

**ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:**

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.  
TRATTAMENTO: 5 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C.  
AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: A FREDDO.  
I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.  
SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

**INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:**

STEAM ADEQUATELY.  
TREATMENT: 5 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C.  
SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY COLD.  
SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.  
WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

**SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES**

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	<b>3</b>	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	<b>4</b>	SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	<b>3</b>	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	<b>3</b>
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	<b>3 - 4</b>	TINTO MATASSA HANK DYED		SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	<b>3</b>	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	<b>3</b>

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

**ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:**

LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO OPPURE A SECCO.  
PER CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO.  
ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.  
I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE.  
SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

**CARE INSTRUCTIONS:**

WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN.  
WE RECOMMEND THAT ALL GARMENTS STRIPED OR IN CONTRASTING COLORS BE DRY CLEANED.  
DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT.  
SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS.  
IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

**SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS**

CAPI IN TINTA UNITA								ONE COLOUR GARMENTS
CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI								STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

**filati BE.MIVA**