



Supersoft wool, si propone di essere un filato trasversale alla collezione, abbinabile a tutti i restanti filati. Ha un aspetto basico, ma in se' racchiude molte caratteristiche interessanti. È comfort grazie all'uso del nylon e morbido, leggero grazie all'uso dell'extrafine merino wool e lucido ed elegante grazie alla viscosa. Attento all'ambiente con lana rigorosamente RWS e con viscosa ECOVERO. da usare su finezza 18.

Supersoft wool, is intended to be a cross-cutting yarn for the collection, pairable with all the other yarns. It has a basic look, but it encompasses many interesting features. It's comfortable thanks to the use of nylon and soft, lightweight thanks to the use of superfine merino wool, and shiny and elegant thanks to the viscose. It's environmentally friendly, with strictly RWS wool and ECOVERO viscose. To be used in 18 gauge.

SUPERSOFT WOOL raf-cfsc
TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT

NM **2/60**

50% LANA MERINO SUPERFINE RWS
28% NYLON 22% VISCOSA (LENZING™ ECOVERO™)
50% EXTRAFINE MERINO WOOL RWS
28% NYLON 22% VISCOSA/RAYON (LENZING™ ECOVERO™)

COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS

KG: 10* - 20* - 40* - 60* - 120

* CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE

COTTE SPECIALI - SPECIAL DYELOTS

KG: 220 SOLO PER IL COLORE NERO - ONLY FOR BLACK COLOR

KG: 240 SOLO PER IL COLORE NATURALE - ONLY FOR NATURAL COLOR

KG: 5* SOLO PER CAMPIONARIO - ONLY FOR SAMPLING



INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 18 AD UN CAPO

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

SI CONSIGLIA LAVORARE A DUE O PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHHE INTERE E AMMEZZATE. EVENTUALE RIPARAFFINATURA USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHHE MORBIDE. E' IMPORTANTE CONTROLLARE ATTENTAMENTE LA REGOLARITA' DELLA TENSIONE USANDO L'ALIMENTATORE, PER OTTENERE UNA SMACCHINATURA UNIFORME.

USARE IL SALVANODI E L'ALIMENTATORE DI FILO PER OTTENERE UNA LAVORAZIONE UNIFORME E NON COMPROMETTERE LA SPECULARITA' DEL TELO SMACCHINATO.

FILATO CRESPATO : LAVORARE ADEGUATAMENTE PER OTTENERE UNA MIGLIORE STABILITA' DELLA MAGLIA.

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE IL MANUFATTO PER EVIDENZIARE L'EFFETTO "COMFORT". VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 18 FOR 1 PLY

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

IT IS ADVISABLE TO USE MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN CASE OF RE-WAXING, APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONES. IT IS IMPORTANT TO CAREFULLY CHECK THE REGULARITY OF TENSIONS USING THE YARN FEEDER TO OBTAIN EVEN KNITS.

USE KNOTCATCHER AND YARN FEEDER IN ORDER TO ENSURE KNITTING EVENNESS AND NOT COMPROMISE THE SPECULARITY OF THE KNITTED SWATCH.

CRÉPE YARN. KNIT ADEQUATELY IN ORDER TO OBTAIN THE BEST FUNCTIONAL STABILITY.

STEAM ADEQUATELY IN ORDER TO FULLY DEVELOP THE "COMFORT" CHARACTERISTICS. CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

TARIFFA DOGANALE: 51082090

PESO A MQ 176 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 18. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.

TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 3 / 4 PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

TECHNICAL NOTES:

CUSTOMS CODE: 51082090

SQ. METER WEIGHT: 176 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 18. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.

KIND OF KNOTS: MANUAL. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 3 / 4 FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE. TRATTAMENTO: 2 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C. AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA A FREDDO.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.

SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:

STEAM ADEQUATELY. TREATMENT: 2 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C. SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY COLD.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.

WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	3
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	3
SFRAGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3	SFRAGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	3

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

CAPI IN TINTA UNITA: LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO OPPURE DELICATAMENTE A SECCO. CAPI RIGATI A COLORI CONTRASTANTI: LAVARE ESCLUSIVAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO ADEGUANDO I SIMBOLI DI MANUTENZIONE.

RIVOLGERSI ALL'UFFICIO COMMERCIALE PER VALUTARE LA POSSIBILITA' DI TRATTAMENTI E COSTI, PER RAGGIUNGERE SOLIDITA' MAGGIORI. ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE. SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

CARE INSTRUCTIONS:

ONE COLOUR GARMENTS: WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN DELICATELY. STRIPED AND MORE COLOUR GARMENTS: WASH IN 30°C. WATER ONLY WITH MILD SOAP FLAKES ADAPTING THE CARE SYMBOLS.

PLEASE CONTACT THE SALES OFFICE TO EVALUATE THE POSSIBILITY OF TREATMENTS AND COSTS TO ACHIEVE HIGHER FASTNESS. DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS. IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS

CAPI IN TINTA UNITA **ONE COLOUR GARMENTS**

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI **STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS**

