

CUDDLE NM 5 88% COTONE 12% NYLON "COMFORT"
88% COTTON 12% NYLON "COMFORT"

CUDDLE ocs NM 5 88% COTONE ORGANICO 12% NYLON "COMFORT"
88% ORGANIC COTTON 12% NYLON "COMFORT"

TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT



COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS

KG: 14* - 28* - 43* - 86*

*CON SUPPLEMENTO - * WITH SURCHARGE

COTTE SPECIALI - SPECIAL DYELOTS

KG: 144 SOLO PER IL COLORE NERO - ONLY FOR BLACK COLOR

KG: 172 SOLO PER IL COLORE NATURALE - ONLY FOR NATURAL COLOR

KG: 7* SOLO PER CAMPIONARIO - ONLY FOR SAMPLING

INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:

MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 3 AD UN CAPO
LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.
LA STRUTTURA ARTIGIANALE CHE VOLUMINIZZA LE SPECIALI FIBRE SOFFICI, CREA EFFETTI DI RIFRAZIONE DI LUCE E COLORE COMPENSATI DALLA LAVORAZIONE A PIU' GUIDAFILI CON ALIMENTATORE PERFETTAMENTE REGOLATO.
LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCCHIE INTERE E AMMEZZATE PER COMPENSARE LA RIFRAZIONE DI COLORE E LA MAGGIORE TOLLERANZA DI TITOLO +/- 10%, ENTRAMBE DOVUTE ALLA VARIABILITA' DELLA STRUTTURA, CARATTERISTICA PROPRIA DI QUESTI FILATI FANTASIA SPECIALI.
SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA.
NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO ADEGUATAMENTE LARGO.
USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCCHIE MORBIDE.
VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE IL MANUFATTO PER EVIDENZIARE L'EFFETTO "COMFORT".
FILATI REALIZZATI CON SPECIALE TECNOLOGIA DI VOLUMINIZZAZIONE DELLE FIBRE.
CONSIDERARE QUESTA CARATTERISTICA NELLA RESISTENZA ALL'USO.
VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.
FILATI ECOSOSTENIBILI:
ARTICOLI PRODOTTI PERCENTUALMENTE CON SPECIALE TECNOLOGIA DI ECONOMIA CIRCOLARE DAL RECUPERO DI MATERIE PRIME, DALL'USO DI ENERGIA DA FONTI RINNOVABILI E DALL'USO RESPONSABILE DELLE RISORSE IDRICHE.
PER LE CARATTERISTICHE TECNICHE DI TUTTI I PRODOTTI RIGENERATI LA VALUTAZIONE DEI COLORI NECESSITA DI MAGGIORE TOLLERANZA E POSSONO PRESENTARE SFUMATURE DI TONO LEGGERMENTE DIVERSE ALL'INTERNO DELLO STESSO BAGNO PER CUI VENGONO VALORIZZATI GLI ARTICOLI CON L'UTILIZZO A PIU' COLORI, CONSIDERARE UNA TOLLERANZA DI SCARTO MAGGIORE SULLA MAGLIA.
VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.
RICHIEDERE ULTERIORE SCHEDA TECNICA CON INFORMAZIONI DETTAGLIATE SULLE PROPRIETA' DELLA FIBRA NATURALE DI COTONE E SULLE VERSIONI CERTIFICATE IN COTONE ORGANICO, INCLUSE LE RELATIVE SPECIFICHE TECNICHE STRUTTURALI E DI CERTIFICAZIONE.

CARATTERISTICHE TECNICHE: **TARIFFA DOGANALE: 52064100**
PESO A MQ 349 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 5.
ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 3 / 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO.
TIPO DI NODI: MANUALI. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 3 / 4
PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:
VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.
TRATTAMENTO: 2 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 20° C.
AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 62° C.
I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.
SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

INDICATIONS FOR USE:

FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 3 FOR 1 PLY
THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.
THE ARTISANAL STRUCTURE THAT VOLUMIZES THE SPECIAL SOFT FIBERS, CREATES REFRACTION EFFECTS OF LIGHT AND COLOR COMPENSATED BY THE KNITTING WITH MULTIPLE THREADGUIDES WITH A PERFECTLY REGULATED FEEDER.
DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES.
IN ORDER TO COMPENSATE THE COLOR REFRACTION AND THE HIGHER TOLERANCE OF THE COUNT +/- 10%, THIS IS DETERMINED BY THE VARIABILITY OF THE STRUCTURE, TYPICAL CHARACTERISTIC OF THESE SPECIAL FANCY YARNS.
IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN.
IN CASE YOU ARE OBLIGED TO, RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN ADEQUATELY WIDE RING YARN GUIDE.
APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE.
STEAM ADEQUATELY IN ORDER TO FULLY DEVELOP THE "COMFORT" CHARACTERISTICS.
YARNS PRODUCED WITH A SPECIAL TECHNOLOGY OF BULKINESS OF THE FIBRES.
THIS CHARACTERISTIC MUST BE TAKEN INTO CONSIDERATION FOR THE WEAR RESISTANCE.
CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.
ECO-SUSTAINABLE YARNS:
ARTICLES PRODUCED IN PERCENTAGES WITH SPECIAL CIRCULAR ECONOMY TECHNOLOGY FROM THE RECOVERY OF RAW MATERIALS, THE USE OF ENERGY FROM RENEWABLE SOURCES AND THE RESPONSIBLE USE OF WATER RESOURCES.
FOR THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF ALL THE REGENERATED PRODUCTS, THE EVALUATION OF THE COLORS REQUIRES HIGHER TOLERANCE AND MAY HAVE SLIGHTLY DIFFERENT SHADES OF TONE WITHIN THE SAME DYELOT, FOR THIS REASON THE ARTICLES ARE ENHANCED WITH MULTI-COLORED USE BY KNITTING WITH MORE THREAD-GUIDES ALTERNATING FULL AND HALF CONES OR WITH JACQUARD DESIGNS.
CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.
REQUEST A FURTHER TECHNICAL DATA SHEET WITH DETAILED INFORMATION ON THE PROPERTIES OF NATURAL COTTON FIBER AND ON THE CERTIFIED ORGANIC COTTON VERSIONS, INCLUDING THE RELEVANT STRUCTURAL AND CERTIFICATION TECHNICAL SPECIFICATIONS

TECHNICAL NOTES: **CUSTOMS CODE: 52064100**
SQ. METER WEIGHT: 349 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 5.
ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 3 / 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED.
KIND OF KNOTS: MANUAL. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 3 / 4
FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:
STEAM ADEQUATELY.
TREATMENT: 2 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 20° C.
SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 62° C.
SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.
WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	3 - 4	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	4
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	3 - 4	TINTO MATASSA HANK DYED	

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA.
LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:

LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO OPPURE A SECCO.
PER CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO.
RIVOLGERSI ALL'UFFICIO COMMERCIALE PER VALUTARE LA POSSIBILITA' DI TRATTAMENTI E COSTI, PER RAGGIUNGERE SOLIDITA' MAGGIORI.
ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.
I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE.
SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

CARE INSTRUCTIONS:

WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN.
WE RECOMMEND THAT ALL GARMENTS STRIPED OR IN CONTRASTING COLORS BE DRY CLEANED.
PLEASE CONTACT THE SALES OFFICE TO EVALUATE THE POSSIBILITY OF TREATMENTS AND COSTS TO ACHIEVE HIGHER FASTNESS.
DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT.
SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS.
IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS

CAPI IN TINTA UNITA



ONE COLOUR GARMENTS

CAPI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI



STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

