

**BENESSERE DEGLI ANIMALI - SOSTENIBILITA' ETICA E SOCIALE - TRACCIABILITA' DEL PRODOTTO - FIBRE ANIMALI DA ALLEVAMENTI ETICI**  
 Dopo il successo del Prestige e del Prestige Melange in Stock Service, abbiamo creato le sofisticate versioni elasticizzate Allure e Allure Melange.  
 Composti da pregiati Babykid e Merino Extrafine con filamenti tecnici per esaltarne il comfort e la leggerezza, garzati e preziosi per l'alta gamma dove la voluminosità ed il comfort sono caratteristiche determinanti.

Punti operati, effetti trina seguiti da trattamenti adeguati permettono la realizzazione di una maglieria soffice come una nuvola senza peso.

Prestige e Allure possono essere personalizzati con colori a campione per completare le esigenze delle collezioni dei nostri clienti.

**ANIMAL WELFARE - ETHICAL AND SOCIAL SUSTAINABILITY - TRACEABILITY OF THE PRODUCT - RESPONSIBLE ANIMAL FIBERS**

After the success of the Prestige and Prestige Melange in Stock Service, we have created a sophisticated and stretchy versions, Allure and Allure Melange.

These yarns are made by superior quality Babykid and Merino Extrafine wool with technical filaments to exalt its comfort and lightness.

They are splendid raised yarns for the high range where bulk and comfort are decisive features. They can be knitted in complex, lacy stitches which, with adequate treatment, allow a knitwear as soft and weightless as a cloud.

Prestige and Allure, can also be customized with own colors to satisfy the special needs of our customers' collections.



**ALLURE MELANGE NM 15**  
**TITOLO NOMINALE - NOMINAL COUNT**

45% BABYKID MOHAIR ETICO 6% ELASTAN  
 13% LANA MERINO EXTRAFINE 36% NYLON  
 45% ETHICAL BABYKID MOHAIR 6% ELASTAN  
 13% EXTRAFINE MERINO WOOL 36% NYLON



COTTE OTTIMALI - OPTIMAL DYE LOTS  
 KG: 30\* - 60\* - 90\* - 150 - 300  
 \*CON SUPPLEMENTO - \* WITH SURCHARGE

**INDICAZIONI PER L'UTILIZZO:**

**MACCHINA RETTILINEA FINEZZA 5 - 7 AD UN CAPO**

LA LAVORAZIONE SEAMLESS HA MAGGIORI CRITICITA' DA DOVER VALUTARE DOPO LE VOSTRE PROVE CON IL NOSTRO UFFICIO TECNICO.

IL TONO DEL COLORE NATURALE DEL MOHAIR, VARIA SECONDO I DIVERSI LOTTI DI PRODUZIONE. NEI COLORI BIANCO, NATURALE E CHIARI DEI FILATI DELLA FAMIGLIA PRESTIGE, E' EVIDENTE LA PRESENZA DI PELI SCURI O COLORATI E NEI COLORI SCURI E' EVIDENTE LA PRESENZA DI GIARRE CHIARE, PER LA NATURALE CARATTERISTICA DEL VELLO TOSATO DEL MOHAIR.

LAVORARE A PIU' GUIDAFILI ALTERNANDO ROCHE INTERE E AMMEZZATE.

SI RACCOMANDA DI NON RIROCCARE IL FILATO PER EVITARE ROTTURE DELLA STRUTTURA. NELL'EVENTUALITA' RIPASSARE ESCLUSIVAMENTE CON ROCCATRICI A CILINDRO SCANALATO O CON GUIDAFILO CHIUSO. USARE TENSIONE ADEGUATA PER OTTENERE ROCHE MORBIDE. PER OTTENERE I MIGLIORI RISULTATI DI VOLUMINOSITA' E LEGGEREZZA SI CONSIGLIA DI LAVORARE A 1 O PIU' CAPI SU FINEZZE MAGGIORI RISPETTO A QUELLE ABITUALI PER IL LORO TITOLO NOMINALE.

E' IMPORTANTE CONTROLLARE ATTENTAMENTE LA REGOLARITA' DELLA TENSIONE USANDO L'ALIMENTATORE, PER OTTENERE UNA SMACCHINATURA UNIFORME.

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE IL MANUFATTO PER EVIDENZIARE L'EFFETTO "COMFORT". FILO PRETINTO CON TECNOLOGIA SPECIALE, NON E' POSSIBILE INVIARE APPROVAZIONE COLORE. EVENTUALI RICHIESTE DI COLORI A CAMPIONE, DA VALUTARE PER QUANTITATIVI E TONALITA' CON IL NOSTRO UFFICIO COMMERCIALE.

VALUTARE ATTENTAMENTE L'IMPATTO DEI NODI SUL CAPO IN QUANTO LA COSTRUZIONE ARTIGIANALE DEL FILATO NE DETERMINA LA PRESENZA.

**INDICATIONS FOR USE:**

**FLAT KNITTING MACHINE GAUGE 5 - 7 FOR 1 PLY**

THE SEAMLESS KNITTING IS MORE CRITICAL, PLEASE EVALUATE YOUR TESTS WITH CARE AND THEN WITH OUR TECHNICAL DEPARTMENT.

THE TONE OF NATURAL COLOR OF MOHAIR VARIES, ACCORDING ON THE DIFFERENT PRODUCTION LOTS. IN THE WHITE, NATURAL AND LIGHT COLORS OF THE YARNS OF THE FAMILY, THE PRESENCE OF DARK OR COLORED HAIR IS EVIDENT AND IN THE DARK COLORS THE PRESENCE OF LIGHT HAIRS IS EVIDENT, DUE TO THE NATURAL CHARACTERISTIC OF THE SHEARED FLEECE OF MOHAIR.

DO NOT USE A SINGLE FEED BUT AS MULTIFEED KNITTING ALTERNATIVE FULL AND HALF CONES. IN ORDER NOT TO DAMAGE THE STRUCTURE, WE SUGGEST NOT TO RE-WIND THIS YARN. IN CASE YOU ARE OBLIGED TO, RE-WIND ONLY BY FLUTED ROLL WINDING MACHINE OR WITH AN RING YARN GUIDE. APPLY THE CORRECT REGISTRATION IN ORDER TO OBTAIN SOFT CONE. IN ORDER TO OBTAIN THE BEST VOLUMINOSITY AND SOFTNESS WE RECOMMEND TO KNIT 1 OR MORE PLY ON GAUGES THICKER THAN THOSE CONSIDERE NORMAL FOR THEIR NOMINAL COUNT.

IT IS IMPORTANT TO CAREFULLY CHECK THE REGULARITY OF TENSIONS USING THE YARN FEEDER TO OBTAIN EVEN KNITS.

STEAM ADEQUATELY IN ORDER TO FULLY DEVELOP THE "COMFORT" CHARACTERISTICS. PRE-DYED YARN WITH SPECIAL TECHNOLOGY, COLOR APPROVAL CANNOT BE SENT. REQUESTS FOR SPECIAL OWN COLOURS MUSTBE CHECKED WITH OUR SALES DEPT. ABOUT QUANTITIES AND COLOR TONE.

CAREFULLY CONSIDER THE IMPACT OF THE KNOTS ON THE GARMENT BECAUSE THE ARTISAN CONSTRUCTION OF THE YARN DETERMINES THEIR PRESENCE.

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

TARIFFA DOGANALE: 51082090

PESO A MQ 262 GR. RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO FIN. 5. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 GIRI) VALORE PILLING: 3 / 4 RELATIVO AL TELO DI CAMPIONARIO, PUNTO RASATO TRATTATO. TIPO DI NODI: MANUALI + SPLICER. NUMERO MEDIO DI NODI PER ROCCA: 4 / 5 PER TIPOLOGIA FILATI FANTASIA UNO SCARTO DEL 8 - 10% È DA RITENERSI NELLA NORMA.

**TECHNICAL NOTES:**

CUSTOMS CODE: 51082090

SQ. METER WEIGHT: 262 GR. REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED GG. 5. ICI PILLING BOX TEST: UNI EN ISO 12945-1 (14400 TURNS) 3 / 4 PILLING VALUE, REFERRING TO SAMPLE JERSEY STITCH WASHED. KIND OF KNOTS: MANUAL + SPLICER. AVERAGE NUMBER OF KNOTS PER CONE: 4 / 5 FOR FANCY YARNS A WASTE OF 8 - 10% CAN BE CONSIDERED NORMAL.

**ISTRUZIONI DI TRATTAMENTO INDUSTRIALE RIFERITE AL NOSTRO CAMPIONARIO:**

VAPORIZZARE ADEGUATAMENTE.

TRATTAMENTO: 3 MINUTI, RAPPORTO BAGNO 1/20 (MATERIALE/ACQUA) - TEMPERATURA: 30° C.

AMMORBIDENTE: CATIONICO, CIRCA 3% PESO MATERIALE - ASCIUGATURA: 40° C.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO.

SI RACCOMANDA UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE, IN MODO DA OTTIMIZZARE LE RESE PER LE QUALI NON SIAMO RESPONSABILI. E' RACCOMANDATO IL TRATTAMENTO IN ACQUA IN MODO DA GARANTIRE LA STABILITA' DIMENSIONALE DEI CAPI.

**INDUSTRIAL FINISHING INSTRUCTIONS REFERRED TO OUR COLLECTION:**

STEAM ADEQUATELY.

TREATMENT: 3 MINUTES, BATH RATIO 1/20 (MATERIAL/WATER) - TEMPERATURE: 30° C.

SOFTENERS: CATIONIC, ABOUT 3% OF MATERIAL WEIGHT - DRY: 40° C.

SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED.

WE RECOMMEND TO CHECK IT BEFORE ENTERING BULK PRODUCTION, SO AS TO OPTIMIZE THE PERFORMANCES FOR WHICH WE DO NOT REMAIN RESPONSIBLE. WE RECOMMEND A TREATMENT IN WATER SO AS TO GUARANTEE THE DIMENSIONAL STABILITY OF GARMENTS.

**SOLIDITA' : VALORI MEDI INDICATIVI - FASTNESS: INDICATIVE AVERAGE VALUES**

LAVAGGIO IN ACQUA A 30°C. WATER WASHING AT 30°C. (UNI EN ISO 105 C06)	<b>3 - 4</b>	LAVAGGIO A SECCO DRY CLEANING (UNI EN ISO 105 X05)	<b>4</b>
LUCE LIGHT (UNI EN ISO 105 B02)	<b>3 - 4</b>	TINTO TOP TOP DYED	

PER COLORI CHIARI E BIANCO, LA SOLIDITA' ALLA LUCE E' INFERIORE DI CIRCA 1 PUNTO DAI VALORI INDICATIVI DELLA SCHEDA CHE SI RIFERISCONO AI COLORI DELLA CARTELLA. LE SOLIDITA' DEI COLORI A CAMPIONE VA DEFINITA CON I NOSTRI UFFICI COMMERCIALI.

SUDORE ALCALINO ALKALINE PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	<b>3 - 4</b>	SUDORE ACIDO ACID PERSPIRATION (UNI EN ISO 105 E04)	<b>3 - 4</b>
SFREGAMENTO A SECCO DRY RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	<b>3 - 4</b>	SFREGAMENTO A UMIDO WET RUBBING (UNI EN ISO 105 X12)	<b>3 - 4</b>

FOR LIGHT AND WHITE COLORS THE FASTNESS TO LIGHT IS LOWER OF APPROX. 1 POINT FROM THE INDICATIVE VALUES OF THE TECHNICAL SHEET WHICH REFER TO COLOR CARD COLORS. THE FASTNESS OF SPECIAL COLORS MUST BE CONFIRMED WITH OUR SALES OFFICES.

**ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE:**

LAVARE DELICATAMENTE IN ACQUA A 30°C. CON SAPONE NEUTRO OPPURE A SECCO.

CAPRI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI E' RACCOMANDATO IL LAVAGGIO A SECCO, ADEGUANDO I SIMBOLI DI MANUTENZIONE.

ASCIUGARE IN PIANO SUBITO DOPO IL LAVAGGIO. NON ESPORRE CAPI UMIDI A LUCE DIRETTA.

I VARI PUNTI MAGLIA CONDIZIONANO IL RIENTRO AL LAVAGGIO ED E' SEMPRE NECESSARIO EFFETTUARE LE PROVE RELATIVE A QUANTO DICHIARATO NELLE ETICHETTE DI MANUTENZIONE. SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE SEMPRE UN CONTROLLO PRELIMINARE ALLA PRODUZIONE INDUSTRIALE AL FINE DI GARANTIRE LA CONFORMITA' DELLE TAGLIE.

**CARE INSTRUCTIONS:**

WASH DELICATELY IN 30°C. WATER WITH MILD SOAP FLAKES OR DRY CLEAN.

STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS WE RECOMMEND DRY CLEAN ADAPTING THE CARE SYMBOLS.

DRY FLAT, IMMEDIATELY AFTER WASHING. DO NOT EXPOSE WET GARMENTS TO DIRECT LIGHT. SHRINKING AFTER WASHING DEPENDS ON THE KIND OF STITCH USED, AND IT IS ALWAYS NECESSARY TO CARRY OUT TESTS RELATED TO WHAT IS STATED ON THE MAINTENANCE LABELS. IT IS ADVISABLE TO ALWAYS CARRY OUT A PRE-PRODUCTION INSPECTION OF INDUSTRIAL PRODUCTION IN ORDER TO GUARANTEE SIZE CONFORMITY.

**SIMBOLI DI MANUTENZIONE INTERNAZIONALI - UNI EN ISO 3758 : 2012 - INTERNATIONAL CARE SYMBOLS**

CAPRI IN TINTA UNITA						ONE COLOUR GARMENTS
CAPRI RIGATI O COLORI CONTRASTANTI						STRIPED OR MORE COLOUR GARMENTS

**filati BE.MI.VA**