

APPLICAZIONI



Lingerie



Fashion



Casual wear



Luggage



Career wear



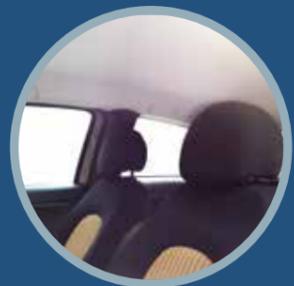
Workwear



Sportswear



Labels
Ribbons



Automotive

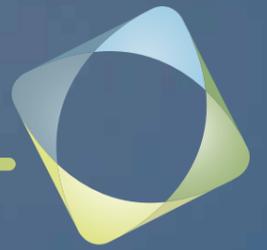


Home Textile



Furnishing
Outdoor Furnishing

NEWLIFE



a premium yarn with a sustainable identity

www.newlifeyarns.com



Made in Italy



Newlife™ è il risultato di un ambizioso progetto sviluppato da Sinterama. Questa piattaforma tecnologicamente innovativa è certificata da un approccio produttivo sistemico e offre una vasta gamma di fili di poliestere riciclato di alta qualità e prestazioni, realizzati da bottiglie di plastica post-consumo raccolte nel Nord Italia.

L'unicità dell'approccio produttivo di Newlife™ viene definito da tre elementi fondamentali:



Il Premio Impresa Ambiente è promosso dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare, dalla Camera di Commercio di Roma - Asset Camera; con il patrocinio dell'UNIDO (United Nations Industrial Development Organization)



"Best Recycled Plastic Product"
Winner B to B - 2012

- La catena di fornitura non è più verticale ma si sviluppa orizzontalmente in un sistema di partnership italiane di filiera certificate e, pertanto, totalmente tracciabile.
- Il prodotto finale - il filo - è interamente derivato da materiale di riciclo post-consumo mediante un processo meccanico, non chimico, certificato 100% Made in Italy in tutta la sua catena di fornitura.
- La gamma Newlife™ comprende molti fili sofisticati in termini di innovazione e consente un ampio numero di applicazioni tessili. I tessuti realizzati con Newlife™ sono non solo sostenibili, ma anche belli e performanti.

Il processo, che comprende il sourcing del materiale grezzo fino alla sua trasformazione in fili, avviene grazie alle seguenti fasi di lavorazione:

1 • Raccolta

Le bottiglie di plastica vengono recuperate dalla raccolta differenziata realizzata nel bacino del Nord Italia.

2 • Trasformazione

Dopo le fasi di pulizia, taglio e granulazione, le bottiglie di plastica vengono trasformate nel polimero **Newlife™**, attraverso un processo meccanico, realizzato in esclusiva per Sinterama.

3 • Sinterama

Utilizza il know-how tecnologico accumulato in anni di esperienza e ricerca per la conversione del polimero in una gamma di fili in poliestere riciclato di alta qualità e prestazioni elevate, adatti a un'ampia varietà di applicazioni. I fili Newlife™ garantiscono lo stesso livello di prestazioni e qualità dei fili in poliestere realizzati da polimeri vergini normalmente utilizzati nel mercato.

NEWLIFE™ LIFE CYCLE ASSESSMENT (LCA)

Lo studio condotto da ICEA utilizzando il metodo del Life Cycle Assessment (LCA), conforme alle normative ISO 14040 e ISO 14044, ha stabilito che la produzione di 1 kg di Newlife™, rispetto alla medesima quantità di polimero vergine, consente una diminuzione in termini di consumo di energia, emissioni di CO2 e acqua, pari a:

	Consumo di risorse energetiche	Potenziale surriscaldamento globale	Consumo idrico (*)
Newlife™	50,6 MJ	3,88 kg CO ₂ eq	3,26 lt
Virgin PET Fibre	127,2 MJ	5,7 kg CO ₂ eq	60 lt
Risparmio	- 60 %	- 32 %	- 94 %

* Il consumo idrico è riferito alla produzione di 1 kg di polimero riciclato, ed è messo a confronto con i dati relativi a 1 kg di PET vergine tratti da "Eco-profiles and EPD of the European Plastics Manufacturers - Polyethylene Terephthalate (PET) Bottlegrade, Plastics Europe 2011"

PERFORMANCE TECNICHE



- protegge la pelle con un alto valore UPF(>50).



- trasporta l'umidità dalla pelle alla parte esterna del tessuto.
- consente al tessuto di asciugarsi rapidamente.



- assicura isolamento termico al tessuto.
- comfort e leggerezza.
- fino al 25% di peso in meno rispetto ad un prodotto standard.



- abbina proprietà tecniche con l'aspetto delle fibre naturali.



- fili con proprietà antibatteriche e funzionalità anti odore.
- durevolezza e resistenza ai lavaggi.

Newlife™ ha ottenuto le seguenti certificazioni:

- 1 **Oekotex** Cert. n° 005339.0 - Centrocot
- 2 **Global Recycle Standard** - Textile Exchange

